附件2：采购清单及相关质量要求

霍邱县第二人民医院免洗手消毒凝胶、抗菌洗手液拟采购清单

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 物品名称 | 型号规格 | 容量 | 预计年使用量 | 推荐品牌 | 单价限价（元） | 合价限价（元） |
| 1 | 免洗手消毒凝胶 | 瓶 | 240ml~300ml/瓶 | 2400 | 越星、齐洁、方训 | ￥16.20 | ￥38,880.00 |
| 2 | 抗菌洗手液 | 袋 | 1000ml±50ml/袋 | 50 | 越星、齐洁、方训 | ￥49.60 | ￥2,480.00 |
| 3 | 免洗手消毒凝胶 | 袋 | 1000ml±50ml/袋 | 80 | 越星、齐洁、方训 | ￥108.00 | ￥8,640.00 |
| 合计： |  | | | | | | ￥50,000.00 |
| 备注：1、本次采购为年度采购，非一次性采购，采购需求中提供的数量为下一年度拟采购估算量，不做为兜底标准。  2、投标人报价时，单价及合价均不得超过或等于采购人发布的单价限价及合价限价。  3、结算时按实际采购数量及投标报价进行结算。  4、所投产品必须完全满足招标文件技术参数要求。  5、所投产品价格包括产品包装费、运输费、税金等一切费用。  6、抗菌洗手液需符合特种洗手液（GB19877.1-2005）相关质量标准并提供检测报告，且免费提供安装配件并安装到位。  7、免洗手消毒凝胶完全符合手消毒剂通用要求（GB27950-2020）相关检验标准，提供检测报告并免费提供相符安装盒并安装到位  8、以上产品需在全国消毒产品网上备案信息服务平台可查询。 | | | | | | | |

相关产品技术参数要求：

**免洗手消毒凝胶(瓶装)技术参数**

1. 主要成分：以乙醇为有效成分，乙醇含量为70%-80%±5%（V/V）；

2. 规格及包装：瓶装规格：240ml~300ml/瓶，按压设计；

3. 剂型：无色透明凝胶；

4.  PH值：6.0-8.0；

5. 可杀灭肠道致病菌、化脓性球菌、致病性酵母菌和医院感染常见细菌，提供相应的第三方检测报告；

6. 开启使用有效期为90天并提供检测报告；

7. 产品保质期为24个月；

8. 免费配备与产品完全匹配挂架。

**免洗手消毒凝胶(袋装)技术参数**

1. 主要成分：以三氯羟基二苯醚和乙醇为有效成分，乙醇含量为55.0%±5.5%（W/W），三氯羟基二苯醚含量为0.2%±0.02%(W/W)；

2. 规格及包装：袋装规格1000ml±50ml/袋，负压设计，一次性抽真空包装；

3. 剂型：无色透明凝胶；

4.  PH值：6.0-8.0；

5. 对大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、白色念珠菌均有定量杀灭作用，提供相应的第三方检测报告；

6. 开启使用有效期为90天并提供检测报告；

7. 产品保质期为24个月；

8. 免费配备与产品完全匹配挂架。

**医用抗菌洗手液（袋装）技术参数**

1、主要成分：以三氯羟基二苯醚为主要成分，三氯羟基二苯醚含量0.20%-0.25%（W/W）,另外含有表面活性剂，以及维生素E，芦荟提取物等成分。

2、使用范围：外科手术前后洗手及普通洗手均可。

3、规格：1000ml±50ml/袋。

4、剂型：绿色透明液态。

5、PH值：6.5-8.5。

6、包装要求：袋装采用一次性抽真空设计，防止空气倒流造成二次污染。

产品须另外配置手自动感应式分配器，且满足长期免费配送、安装和维护

7、有效期：24个月。

8、卫生化学指标、微生物指标控制在国家标准以内，提供第三方检测报告。